

# FDA Elevatorgurte

FDA-Konforme-Weiße-Elevatorgurte sind antistatisch. Die Gewebereinlagen bestehen aus einer Kombination aus Polyester und Nylon. Das Elevatorgummi wird nach FDA (Food and Drug Administration) und EU-Verordnung 10/2011 hergestellt.

Die Gurtoberfläche ist hervorragend dazu geeignet, dass sich die Tellerschrauben in den Gurt einziehen können und eine perfekte Lauffläche entsteht. Diese Elevatorgurte sind in verschiedenen Bruchlasten und Materialstärken erhältlich.

FDA-Konforme-Weiße-Elevatorgurte sind besonders geeignet für den Transport von Produkten der Lebensmittelindustrie.

Die Gurte werden geschnitten, die Kanten imprägniert und nach Kundenwunsch gelocht.

Technische Spezifikation	
FDA	
Ausführung nach	DIN 22102 und 22104
Antistatisch nach	ISO 284
Gewebereinlagen	Nylon / Polyester
Maximale Dehnung	1,5%
Decken	FDA 70° Shore A
Bruchlast Decken	$\geq 11$ N/mm
Abriebfestigkeit	$\leq 200$ mm <sup>3</sup>
Dichte der Decken	1,20 +/- 0,3 g/cm <sup>3</sup>
Temp.beständigkeit	-25 bis 80 °C



FDA Elevatorgurte						
Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke	Gewicht/m <sup>2</sup>	Scheibe-Ø*
500/4	500 kg/cm <sup>2</sup>	4	1,5+1,5 mm	7 mm	8,4 kg	400 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	1,5+1,5 mm	8 mm	9,6 kg	500 mm
800/4	800 kg/cm <sup>2</sup>	4	2,0+2,0 mm	9 mm	13,5 kg	630 mm

\* Empholener Mindestscheibendurchmesser ihrer Gurtscheibe (60-100 % Ausnutzung der Zugkraft).