

NBR Elevatorgurte

NBR Elevatorgurte sind antistatisch. Die Gewebelinien bestehen aus einer Kombination aus Polyester und Nylon. Das Elevatorgummi wird aus NBR (Nitril-Butadien-Kautschuk) hergestellt. Die Gurtoberfläche ist hervorragend dazu geeignet, dass sich die Tellerschrauben in den Gurt einziehen können.

Diese Elevatorgurte sind in verschiedenen Bruchlasten und Materialstärken erhältlich. Die NBR (Nitril-Butadien-Kautschuk) Elevatorgurt-Qualität ist geeignet für den Transport von Produkten mit hohen Anteilen von Öl- und Fettbestandteilen sowie bis zu einem gewissen Gehalt an Säurebestandteilen.

Diese Gurtart ist ideal geeignet für den Transport von: Sonnenblumensaat, Fischmehl, Tapioka und Mais. Dies gilt auch für verunreinigte Glasscherbentransporte. Die Gurte werden geschnitten, die Kanten imprägniert und nach Kundenwunsch gelocht.



Technische Spezifikation

NBR

Ausführung nach	DIN 22102 und 22104
Anti-statisch volgens	ISO 284
Gewebelinien vorgereckt	Nylon / Polyester
Maximale Dehnung	1,5%
Decken	NBR 60 ± 5° Shore A
Bruchlast der Decke	≥ 15 N/mm
Abriebfestigkeit	≤ 180 mm ³
Dichte der Decken	1,20 +/- 0,3 g/cm ³
Temp.beständigkeit	-25 bis +100 kurz. 120 °C

NBR Elevatorgurte

Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke	Gewicht/m ²	Scheibe-Ø*
400/3	400 kg/cm ²	3	1+1 mm	5 mm	6,6 kg	315 mm
400/3	400 kg/cm ²	3	2+2 mm	7 mm	7,8 kg	315 mm
500/4	500 kg/cm ²	4	1+1 mm	6 mm	7,8 kg	400 mm
500/4	500 kg/cm ²	4	2+2 mm	8 mm	9,0 kg	400 mm
630/4	630 kg/cm ²	4	1+1 mm	7 mm	9,0 kg	500 mm
630/4	630 kg/cm ²	4	2+2 mm	9 mm	10,2 kg	500 mm
800/5	800 kg/cm ²	5	1+1 mm	8 mm	10,8 kg	630 mm
800/5	800 kg/cm ²	5	2+2 mm	10 mm	11,4 kg	630 mm
1000/5	1.000 kg/cm ²	5	1+1 mm	8 mm	12,0 kg	800 mm
1000/5	1.000 kg/cm ²	5	2+2 mm	10 mm	12,6 kg	800 mm
1250/5	1.250 kg/cm ²	5	2+2 mm	12 mm	14,4 kg	1.000 mm

* Empholener Mindestscheibendurchmesser ihrer Gurtscheibe (60-100 % Ausnutzung der Zugkraft).